



# CAN YOU FEEL MY FABRIC

- 한국의 미래를 찾아서 ....

0912555

패션디자인과

정지혁

담당 교수님 : 이선희 교수님

한국의 미를 찾아서....

## MAIN MENU

No.1 광택가공 (태극기)

No.2 기모가공 (무궁화)

No.3 외관 및 재질 변형 가공 (한국 화폐)

No.4 형태 안정 가공 (김치)

No.5 관리 편리성 및 내구성 향상 가공 (비빔밥)

No.6 안전 및 쾌적성 향상 가공 (한복)



## 가공의 의미

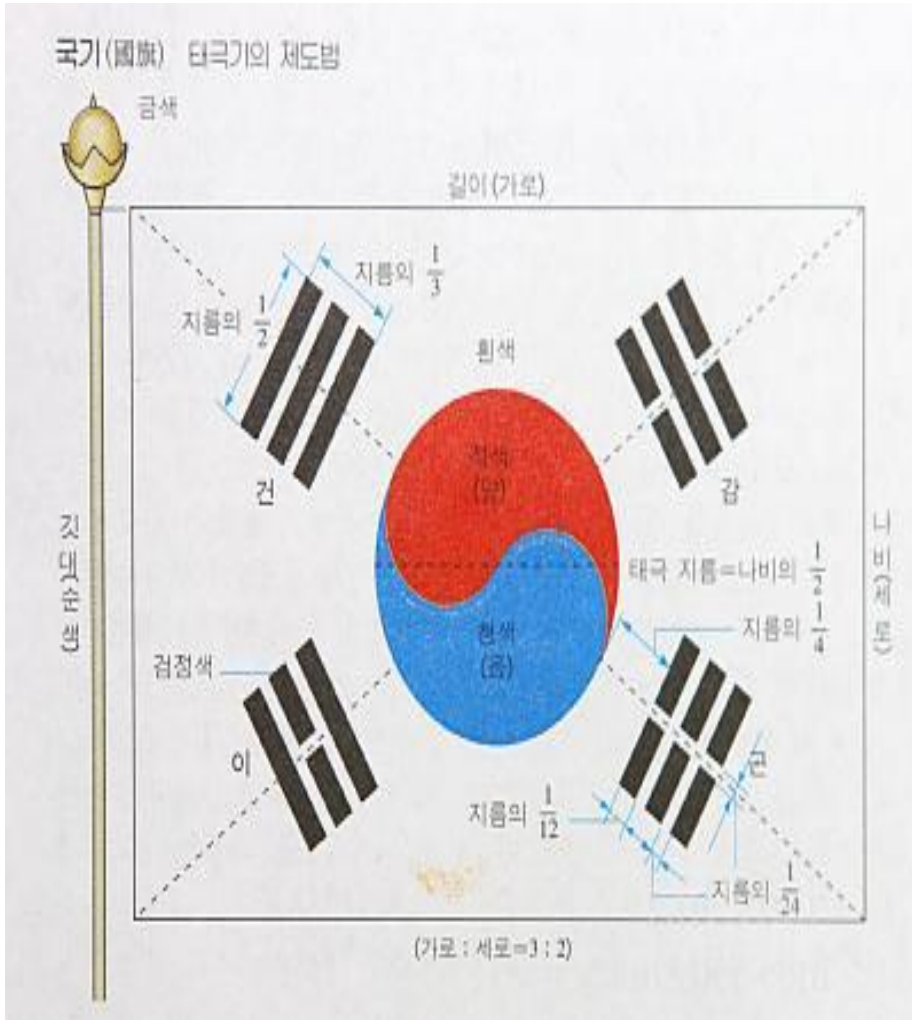
- 가공을 하는 이유는 상품의 가치를 확보하고 직물의 고유한 성질을 유지, 상향시키거나 단점을 보완하기 위해 행해진다.
- 소재 고유의 특성과는 전혀 다른 성능과 외관효과를 부여하기 위한 가공이 개발된다.
- 많은 가공들은 패션트렌드에 많은 영향을 미치며 새로운 가공법이 적용하기 위해 색다른 스타일이 제시되기도 한다.
- 생활의 질이 향상되고 쾌적성, 안전성, 고기능성이 요구된다.
- 사용과 관리가 쉽고 인간의 활동영역을 넓히며 건강을 증진시킬 수 있는 고기능성 제품들의 가공법이 개발된다.

이제부터 가공의 종류에 따른 재질을 분석해보자.



# 한국의 국기 - 태극기

## 광택가공



한국의 국기 - 태극기

# 광택가공

폴리에스테르  
금수상회  
1마/3500원

레이온  
동성상회  
1마/3000  
원

레이온  
포항상회  
1마/  
2500원

레이온  
회창상회  
1마/ 2000  
원

레이온  
동성상회  
1마/  
3000원

# 광택가공

## ○ 일반 광택가공

- No.1 캐린더링 — 적당히 습기가 있는 직물을 연속적으로 캐린더 사이를 통과시키면서 압력과 온도를 높여서 표면을 평활하게 하며 광택을 내는 공정.
- No.2 머서화 — 수축 방지를 위해 장력을 가하면서 수산화나트륨용액을 처리하여 광택과 형태안정성이 향상되는 것을 이용한 공정.
- No.3 모직물 광택가공 — 습기를 공급한 모직물을 가열된 평판사이로 눌러줌으로써 스팀다리미 효과를 주어 표면을 평활하게 하여 광택과 함께 폭식한 촉감을 부여하는 공정.

## ○ 특수 광택가공

- No.1 그레이즈 가공 — 캐린더 가공의 일종인 마찰캐린더를 사용하여 직물의 한쪽면에 극히 매끄럽고 강한 광택을 만드는 방법.
- No.2 시레 가공 — 나일론이나 폴리에스테르 직물 또는 편성물에 거울과 같은 고도의 광택을 부여하는 가공.
- No.3 무아레 가공 — 직물에 파도모양이나 나뭇결모양, 물이 지나간 흔적과 같은 무늬가 나타나는 가공.
- No.4 슈라이너 가공 — 슈라이너 캐린더에 의해 부드럽고 은은한 광택을 내는 가공.
- No.5 타포 가공 — 가공공정 중 딱딱해진 조직을 부드럽게 하기 위해 직물을 두드려 주는 것으로, 직물에 특별한 광택을 부여하는 가공.
- No.6 코팅 가공 — 직물의 표면에 오일, 고무, 비닐, 에나멜, 락커, 왁스 등 화학 및 천연수지를 직접 도포하는 가공.

한국의 국화 - 무궁화

기모가공



한국의 국화 - 무궁화

기모가공

벨루어  
부영상회  
1마 / 5000원



벨루어  
보명직물  
1마  
/4000  
원



벨벳  
상화커편  
1마 / 4000원

벨루어  
부영상회  
1마 / 5000원

벨루어  
부영상회  
1마 / 5000원

# 기모가공

## ○ 일반기모가공

No.1 기모기 (일반적으로 솔잎이나 칩을 사용하는 방법)

티젤 기모기 - 큰 드럼의 표면에 많은 티젤을 부착시키고, 식물과 접촉시킨 상태에서 빠른 속도로 회전시킴으로써 보풀을 일으킴

카드와이어 기모기 - 일정한 방향으로 구부린 칩을 낀 칩포를 드럼에 감고, 회전시키면서 털을 일으킴

No.2 기모법

건조기모 - 털을 수직으로 일으켜 세우는 것

습윤기모 - 식물에 습기를 주어 기모화하는 것 (건조기모보다 광택이 나고 효과가 영구적임)

## ○ 특수기모가공

No.1 면플란넬 혹은 용 - 식물이나 편성물의 표면잔털을 일으켜 세워 부드러운 외관과 촉감을 얻고 보온성을 향상시킴

No.2 플라 플리스 - 폴리에스터 직물을 고밀도로 제직하여 기모가공한 고기능성 제품

No.3 샌딩가공 (스웨이드 or 에머리 가공이라고함) - 송아지 새끼양, 돼지와 같은 동물새끼의 가죽을 뒤집어 안쪽을 사포로 다듬어 벨루어처럼 곱게 털을 일으켜 마무리한 것을 말함.

No.4 냅 가공 - 기모한 직물이나 편성물의 표면 섬유를 둥근 브러쉬나 마찰판으로 마찰하여 식물 표면에 구슬모양, 물결모양, 소용돌이 모양 등의 여러 모양으로 털무늬를 만드는 가공임.

No.5 벨벳 가공 - 모직물을 축융하여 두껍게 하고 직물의 양쪽 면을 기모하여 털을 풍부하게 일으켜 세우는 가공임.

No.6 벨루어 가공 - 벨루어 가공은 모직물을 축융, 기모하여 표면의 털을 조밀하게 일으켜세운 다음 일정한 길이로 잘라서 표면을 가지런하게 정리하는 가공법임.



# 외관 및 재질 변형 가공



# 외관 및 재질 변형 가공

벨벳  
제일커틀  
1마/  
2500원

벨벳  
제일커틀  
1마/2500  
원

벨벳  
경주상회  
1마/ 3000  
원

벨벳  
경주상회  
1마/  
3000원

벨벳  
경주상회  
1마/ 3000원



# 외관 및 재질 변형 가공

## ○ 외관 변형가공

- No.1 엠보싱 — 디자인이나 패턴이 새겨진 강철제 롤러와 면이나 종이로 싸인 부드러운 롤러를 통과시키면서 강한 압력을 주면 직물에 입체적인 울퉁불퉁한 무늬를 나타냄.
- No.2 리플 가공 — 물결같은 주름 무늬, 직물의 수축을 이용한 가공
- No.3 염착 가공 — 견직물 혹은 경고직물에 염수용액을 프린트하여 부분적으로 수축시켜 크레이프같은 효과를 줌.
- No.4 주름/구김가공 — 날이있는 롤러 위로 통과시켜 주름을 만듦/ 투브속에 천을 구겨넣고 열고정하여 만듦.
- No.5 가먼트 워싱 — 의복이 완성된 상태에서 세척 등에 의해 외관변화를 주는 가공임.

## ○ 질감 변형가공

- No.1 플로킹 — 직물위에 짧은 섬유나 작은 섬유입자들을 접착해서 파일직물이나 기모가공의 효과를 내는 가공.
- No.2 전모가공 — 직물 표면에 생긴 잔털들을 잘라 표면을 가지런하게 하고 조직을 선명하게 하기 위한 공정임.
- No.3 번아웃 — 직물을 부분적으로 옹해시켜 투명도의 차이에 따라 대비되는 무늬를 만드는 가공.

## ○ 재질 변형 가공

- No.1 효소 감량가공 — 직물을 유연하고 매끈하게 하는 가공.
- No.2 알칼리 감량가공 — 견과 같은 광택을 폴리에스테르에 부여하는 가공.
- No.3 세리신 정착가공 — 견직물을 마직물이나 모직물과 같은 태와 촉감을 갖도록 하기 위해 정련과정에서 세리신이 제거되지 않도록 처리하는 가공법.
- No.4 증량 가공 — 견의 무게를 증가시키고 두께, 촉감, 광택, 강연성을 증가시킴.
- No.4 의마 가공 — 면, 레이온 또는 합성섬유직물에 마 외관과 태를 부여, 가격이 저렴하고 관리나 사용이 편리하도록 하는 가공.



## 형태 안정 가공



한국의 발효식품 - 김치

면  
일성상회  
1마 / 2000원

아크릴  
영창직물  
1마/  
4000원

면  
일원상사  
1마 / 2500원

면  
일원상사  
1마 / 2500  
원

면  
일원상사  
1마 / 3000원

# 형태 안정 가공

- **직물 고정 가공** - 열, 압력 등의 물리적인 방법을 사용하여 공정 중 발생할 수 있는 구김이나 변형 등이 직물에 영구적인 변형으로 남지 않도록 직물의 상태를 회복시키거나 유지하는 가공.

## No.1 모직물 고정가공

자유 - 얇은 모직물이나 양모를 주 재료로하는 모직물의 고정가공

데카타이징 - 증기에 의한 고정방법으로 증용이라고도 함

포팅 - 표면요철과 잔주름을 없애고 고도의 평할한 표면을 얻기 위한 가공.

- No.2 열고정 가공 - 나일론, 폴리에스테르 등 합성섬유는 열을 가하면 부드러워져서 다시 모양을 만들 수 있는 열가소성을 가지게 됨.

- **방축 가공**

## No.1 면직물의 수축방지

샌프라이징 가공 - 면이나 마직물에 액체암모니아처리를 하고 직물의 길이방향으로 압축하여 세탁에 의한 수축을 방지하고 탄력을 주는 가공법.

리그멜 가공 - 늘어났다가 줄어들면서 움직이는 고무판과 가열용 금속판 사이로 직물을 통과시킴.

## No.2 모직물의 수축방지

스케일의 파괴 및 제거법

스케일의 수지 처리법

화학적 방법과 수지 처리의 조합법

- **듀러블 프레스 가공**

## No.1 면/면혼방 직물의 DP가공

포스트큐어법 - DP가공의 가장 대표적 방법

프리 큐어법 - 영구적인 주름을 부여하지는 않으나 세탁이나 사용 중 구겨지고, 형태가 변하는 것을 막기 위해 얇은 면직물이나 혼방 소재 등 셔츠직물에 주로 사용됨.


가먼트 딥 프로세스 - 의류를 완전한 상태에서 수지처리를 하고 탈액, 건조시켜 프레스한 후 열처리고정하는 공정을 거침

VP가공 - 영상기억가공



# 한국 고유의 먹거리 . 비빔밥

## 관리의 편리성 및 내구성 향상 가공



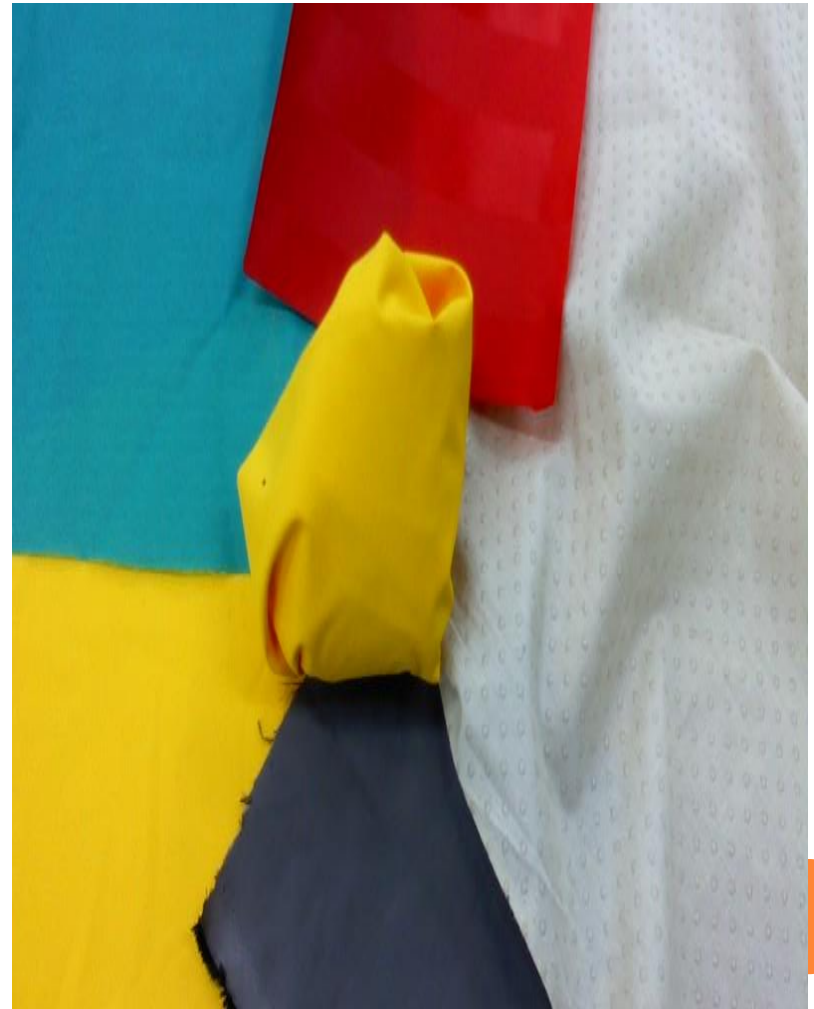
How about  
**BIBIMBAP**  
for lunch today?

Bibimbap is a dish mixed of cooked rice with various vegetables, beef, garnishes and fried red pepper paste. It is said that this dish come from the customers of memorial service and rural villages. This dish is very convenient to provide, just mixing of cooked rice with various vegetables, namul and red pepper paste together.

Korean Restaurants Information in Manhattan

Restaurant	Address	Phone
Chung's	200 W 11th St, New York, NY 10011	212-255-1111
Chung's	200 W 11th St, New York, NY 10011	212-255-1111
Chung's	200 W 11th St, New York, NY 10011	212-255-1111
Chung's	200 W 11th St, New York, NY 10011	212-255-1111
Chung's	200 W 11th St, New York, NY 10011	212-255-1111
Chung's	200 W 11th St, New York, NY 10011	212-255-1111
Chung's	200 W 11th St, New York, NY 10011	212-255-1111
Chung's	200 W 11th St, New York, NY 10011	212-255-1111
Chung's	200 W 11th St, New York, NY 10011	212-255-1111
Chung's	200 W 11th St, New York, NY 10011	212-255-1111

When you go around, don't forget to eat Bibimbap. It's not only good for you, but also good for the Korean community in Manhattan.



한국 고유의 먹거리 - 비빔밥

플리에스테르  
동성상회  
1마 / 1000원

플리에스테르  
할매상회  
1마 / 600원

# 관리의 편리성 및 내구성 향상 가공

플리에스테르  
신일상회  
1마 / 5000원

플리에스테르  
동성상회  
1마 / 1000원

플리에스테르  
할매상회  
1마 / 600원

# 관리의 편리성 및 내구성 향상 가공

## ○ 방수가공

No.1 발수가공 – 천에 물이 떨어졌을 때 곧바로 스며들지 않고 물방울을 형성하는 성능

No.2 방수가공 – 섬유나 실의 빈 틈새를 가공제로 충전하거나 천 표면 전체를 코팅하여 물의 투과를 완전히 막아주는 가공임.

## ○ 방오 가공

No.1 발오 가공 – 유성오염이 쉽게 섬유 내로 스며들지 못하고 표면에 머무르게 하는 것

No.2 오염제거 가공 – 물과의 친화력이 부족해서 세탁시 유성오염이 잘 제거되지 않는 직물에 처리해서 물과 세제가 오염을 잘 분리해 내도록 친수성을 부여하는 가공.

## ○ 내마모 가공

직물을 사용하거나 세탁하면서 일어나는 마찰에 견딜수있게 하는 가공

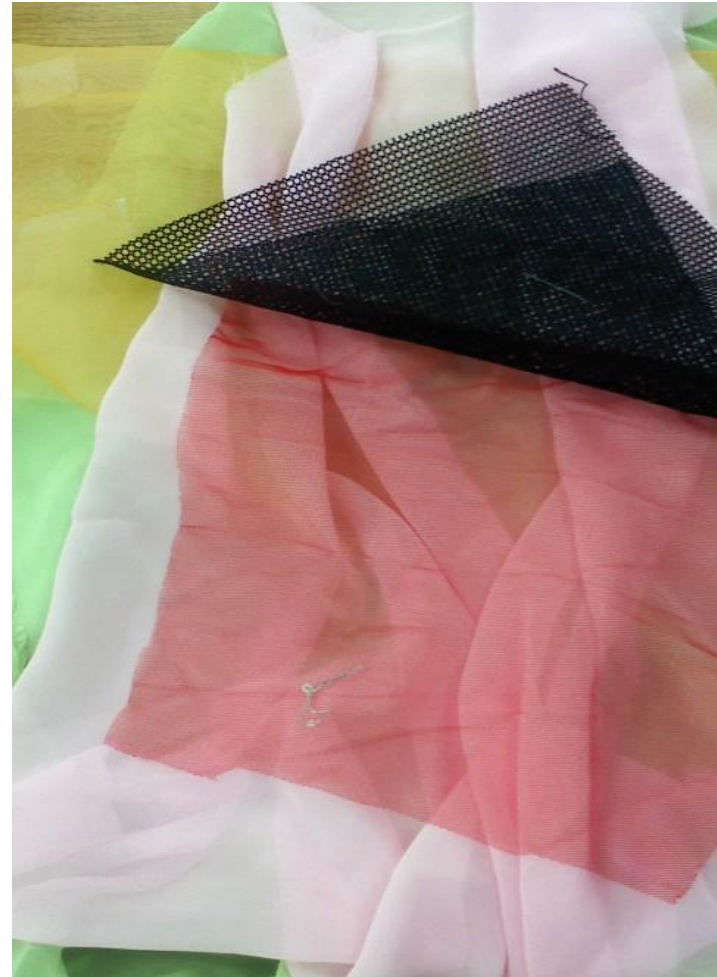
## ○ 미끄럼방지 가공

## ○ 필링방지 가공

합성수지로 섬유표면을 싸서 보풀이 발생하는 것을 방지함.



## 안전 및 쾌적성 향상 가공



한국 전통의상 - 한복

# 안전 및 쾌적성 향상 가공

폴리에스테르  
신일상회  
1마/ 2000원

폴리에스테르  
동성상회  
1마/ 5000원

폴리에스테르  
신일상회  
1마/ 2000원

폴리에스테르  
경주상회  
1마/ 2500원

폴리에스테르  
경주상회  
1마/ 2500원

# 안전 및 쾌적성 향상 가공

- 피복재료의 용도와 사용의 범위를 확대하고 사용과 관리시 불편을 해소하기 위한 가공법.

No.1 난연가공

No.2 재귀 반사 가공 : 빛을 받으면 그 빛을 들어온 방향을 향하여 똑바로 되돌려서 마치 불빛이 나오는 것과 같은 효과를 내는 성질

No.3 대전 방지 가공 : 친수성 화합물을 사용하여 섬유표면을 친수화하여 직물내 습기를 통해 정전기가 축적되지 않고 방출하도록 하는 방법.

No.4 자외선 차단 가공 : 살균과 소독작용을 하며 비타민D의 합성을 촉진하고 뼈를 튼튼히 함.

No.5 전자파 차폐 가공 : 전자파로부터 인체를 보호함.

No.6 투습방수 가공 : 소방복, 특수복, 스키, 등산 등의 레저와 스포츠 의류에 사용됨.

No.7 향균 방취가공 : 불쾌한 냄새가 나지 않도록 함.

No.8 원적외선 가공 : 신진대사를 활발하게 하고 세포활동과정에서 열에너지가 발생시킴.

No.9 방향/비타민/ph 조절 가공 : 직물표면에 마이크로 향료캡슐을 입혀 마찰에 의해 캡슐이 파괴되면서 향기가 나게 함/ 직물이 피부와 닿는 표면에 비타민을 함유한 마이크로 캡슐을 부착하여 인체에 비타민이 작용하게 하는 가공/ 양성 화합물을 섬유에 처리하여 산성기와 알칼리기의 완충작용을 통해 약산성 상태를 유지시키는 가공.



# END

- 늦었을때가 가장 빠르다고 생각합니다  
한참 지나 제출하지만 예쁘게봐주시고요  
한결같은 지역이가 되도록 하겠습니다.

